

技术说明书

聚烯烃用无卤阻燃剂 - ProFlame® PNPO

ProFlame® PNPO 是一款含有磷、氮大分子的新型聚烯烃环保无卤阻燃剂，其完全符合欧盟 RoHS 环保指令和国内相关政策法规对阻燃材料无卤、低烟、绿色环保的要求。应用于聚丙烯材料中，添加 25%-28%即可达到 1.6mm - V0 级别，并且具有挤出过程不腐蚀模具、价格便宜等优点。

产品优点

- 1.基于聚磷酸铵的非卤阻燃剂，通过磷/氮协同作用发挥效力
- 2.低烟密度和低烟气腐蚀性
- 3.非卤阻燃剂，具有良好的环境和健康特性
- 4.良好的电气机械特性
- 5.它在加入热塑性材料后表现出很高的加工稳定性
- 6.优秀的紫外线稳定性
- 7.共混后材料有吸水性降低、水浴污染减少且聚合物皂滑性降低等优势
- 8.良好的循环利用性

物性指标

外观	白色粉末	磷含量 %	24.0-27.0
白度	>90	水分 %	<0.5
粒径 μm , D50	<15	1% 热失重 $^{\circ}\text{C}$	>260
PH 值	5.0-7.5	水溶性(g/100ml, 25 $^{\circ}\text{C}$) %	<0.5



山东诺威达化学

推荐用量

Polymer	高融指共聚 PP	高融指共聚 PP	高融指共聚 PP	HDPE
PNPO-A, %	25	28	30	32-35
UL-94	V-0 (3.2mm)	V-0 (1.6mm)	V-0 (0.8mm)	V0 (1.6mm)

Polymer	50%共聚+24%均聚	65%高抗冲 PP+5%POE	均聚 PP
PNPO-MD,%	26	30	25
UL-94	V-0 (2.0mm)	V-0 (1.6mm)	V-0 (2.0mm)

使用建议及注意事项

1. 确定掺入产品的最佳混合条件，应注意确保所有组分充分混合，均匀分布。
2. 单螺杆和双螺杆挤出机都适合用于掺入本产品。加工时，熔融温度不应超过 230 摄氏度。
3. 为了防止剪切能量引起降解效应，最好采用剪切力度较低的机器。
4. 采用水浴造粒时，要尽量缩短通过水浴的距离跟时间，以便尽量充分地蒸发挟带的水分。
5. 滑石粉、碳酸钙等无机填料会降低阻燃效率。

包装与规格

本品用纸塑复合袋包装，每袋净重 25±0.1Kg。

贮存和运输

产品应存放在干燥通风的库房内，若因长期储藏或不慎受潮，在 80~110°C干燥 2~4 小时后即可继续使用。本品为非危险品。其他操作请参照厂家提供的 SDS 指示。

如有任何问题，请联系我公司技术服务人员进行沟通。联系电话：+86-536-8206760



www.novistagroup.com info@novistagroup.com 0086-536-8206760

以上信息及数据由诺威达化学实验室提供。未经授权，不得随意转用。对于任何侵权，我司将采取法律手段维护权益。另外，以上实验室数据只作为生产加工的指导参考，具体性质及添加量需根据客户实际配方和设备及加工情况进行调整，不作为最终实用参考。对于盲目使用此数据进行加工而造成的损失，我方不承担责任。