

## 技术说明书

### 聚烯烃用无卤阻燃剂 - ProFlame® PNPO-G1

ProFlame® PNPO-G1 是基于磷和氮协同作用的非卤阻燃剂，完全符合欧盟 RoHS 环保指令和国内相关政策法规对阻燃材料无卤、低烟、可回收降解的绿色环保的要求。应用于 PP 材料中，具有挤出过程无水滑、加工无氨味、不腐蚀模具等优点，由于热分解温度高，因此可以用在玻纤增强 PP 的阻燃。

#### 产品优点

1. 基于磷和氮协同作用的非卤阻燃剂，通过膨胀实现阻燃效果
2. 良好的电气机械特性
3. 非卤阻燃剂，具有良好的环境和健康特性
4. 低烟密度和低烟气腐蚀性
5. 适用于注塑成型和挤出成型的各种聚丙烯、聚乙烯
6. 优秀的紫外线稳定性

#### 物性指标

外观	白色粉末	磷含量 %	18-22
白度	≥90	水分 %	≤0.5
粒径 D50 μm	≤10	1% 热分解温度 °C	≥260
PH 值	3.0-6.5	水溶性 %	≤0.3

#### 使用建议及注意事项

1. 应根据具体情况确定加入的最佳条件，确保所有成分均匀分散。
2. 单螺杆和双螺杆挤出机都适合用本产品，聚合物熔体的温度不应超过 250 °C。



山东诺威达化学

3. 为了防止剪切能量高引起降解效应，最好用剪切力度较低的机器。
4. 可适当添加滑石粉及玻璃纤维作为无机填料，加入过多填料会降低阻燃效率。

### 推荐用量

材料	高融指共聚 PP	58%均聚+20%玻纤
添加量,%	22	20
UL-94	V0 (1.6mm)	V0 (1.6mm)

### 包装与规格

本品用纸塑复合袋包装，每袋净重 25±0.1Kg。

### 贮存和运输

产品应存放在干燥通风的库房内，若因长期储藏或不慎受潮，在 80~110°C干燥 2~4 小时后即可继续使用。本品为非危险品。其他操作请参照厂家提供的 SDS 指示。

---

如有任何问题，请联系我公司技术服务人员进行沟通。联系电话：+86-536-8206760



www.novistagroup.com [info@novistagroup.com](mailto:info@novistagroup.com) 0086-536-8206760

以上信息及数据由诺威达化学实验室提供。未经授权，不得随意转用。对于任何侵权，我司将采取法律手段维护权益。另外，以上实验室数据只作为生产加工的指导参考，具体性质及添加量需根据客户实际配方和设备及加工情况进行调整，不作为最终实用参考。对于盲目使用此数据进行加工而造成的损失，我方不承担责任。